

Equipamento de Proteção Individual

Máscara de Soldar Automática PO254

Descrição do Produto

A máscara de soldar automática PO254 pode ser utilizada em quase todos os tipos de aplicação: MMA; Mig/Mag; Rebarbar. O ajuste do nível de proteção é feito exteriormente entre o Din 9 e o Din 13, tornando esta máscara bastante versátil, sendo possível a sua utilização inclusive para rebarbar.

A máscara pode ser ajustada para proporcionar o máximo conforto ao operador. A máscara PO254 tem uma grande área de visão, dando ao operador uma boa sensação de espaço.

A máscara de soldar foi concebida para uma excelente proteção da cara, assim como do pescoço e ouvidos. A área em frente à boca é maior para permitir um bom fluxo de ar fresco e um baixo nível de dióxido de carbono.

A máscara de soldar tem um cartucho alimentado por energia solar e dois interruptores no interior para ajuste da sensibilidade e do tempo de comutação (de escuro a claro)

Utilização

A máscara de soldar PO254 pode ser utilizada em todos os tipos de soldadura:

- Soldadura a elétron (MMA);
- Mig/Mag - CO_2 ;
- Mig/Mag - Pulsado;
- Tig DC&AC;
- Tig pulsado DC;
- Corte de Plasma (PAC);
- Soldadura Plasma (PAW);
- Corte a carbono (CA - A);
- Rebarbar

Características

- Classe ótica: 1 - 1 - 1 - 2;
- Área de visão: 92 x 42 mm;
- Tamanho do cartucho do filtro: 110 x 90 x 9 mm;
- Sensor de arco: 2;
- Estado claro: Din 4;
- Estado escuro: Nível de proteção variável 9 ~ 13;
- Controlo do nível de proteção: Externo, Variável;
- Comutação On/Off: Totalmente automática;
- Controlo de sensibilidade: Baixa - Alta, através de interruptor;
- Proteção UV/IR: Até DIN 16, constante;
- Alimentação: Solar. Sem necessidade de substituir pilhas;
- Tempo de comutação: 1/20,000 s. de claro a escuro
- Escuro a claro: 0.20 ~ 0.30s na posição <fast> | 0.65 ~ 0.80s na posição <slow>;
- Amperagem mínima TIG: $\geq 10\text{amps}$ / DC; $\geq 10\text{amps}$ / AC
- Função Rebarbar: sim (botão);
- Temperatura de utilização: $-10^\circ\text{C} \sim +55^\circ\text{C}$ ($14^\circ\text{F} \sim 130^\circ\text{F}$);
- Temperatura de armazenamento: $-20^\circ\text{C} \sim +70^\circ\text{C}$ ($-4^\circ\text{F} \sim 157^\circ\text{F}$);
- Capacete em Polipropileno (PP) resistente a altas temperaturas;
- Peso total: 440 g.

Certificados

- CE
- AINSI Z 87.1
- CSA Z 94.3
- AS/NZS



DIN 379 : 2009 - 07



PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ Muito ergonómica e confortável
- ✓ Ajuste exterior do nível de proteção
- ✓ Cartucho alimentado por energia solar. Pilhas não necessárias
- ✓ Certificação CE

PRODUTOS ASSOCIADOS

Fio de solda, elétrodos e varetas TIG
 Spray de soldadura P60
 Botas de soldador
 Luvas de soldador

Informação de segurança, limpeza e manuseamento do produto

Instruções de Segurança

A máscara de soldar automática é um produto concebido para o conforto de soldadura, versatilidade, performance e proteção de gases de soldadura.

Antes de iniciar o processo de soldadura verifique o funcionamento do filtro. Se este não escurecer, **não comece a soldar**. Se durante o processo de soldadura o filtro não escurecer, **pare imediatamente de soldar**.

A radiação provocado pelo arco elétrico durante a soldadura pode provocar lesões graves nos olhos e na pele. É necessário que tenha as seguintes precauções:

Quando ocorre o arco elétrico, é necessário utilizar uma máscara de proteção e luvas de proteção que respeitem as normas de segurança. Os filtros da máscara são utilizados para reduzir a intensidade de radiação do arco elétrico. Estes filtros estão incorporados na máscara de soldar. Para prevenir danos no filtro de partículas resultantes da soldadura, uma lente de proteção transparente adicional protege o filtro. Esta lente de proteção deve estar sempre colocada, e deve ser substituída antes de provocar danos à sua visão.

Assegure que o nível de proteção está correctamente selecionado antes de iniciar o processo de soldadura.

Resolução de problemas

Falha	Causa	Solução
As lentes do filtro não funcionam	a. A bateria está descarregada. b. As lentes do filtro estão avariadas	a. A bateria não pode ser substituída. Não tente abrir o filtro. b. Substitua as lentes do filtro
As lentes do filtro não escurecem	a. O vidro frontal está sujo ou danificado b. Os sensores estão obstruídos	a. Limpe a lente com um pano macio. Substitua a lente se necessário. b. Limpe os sensores com um pano macio.
As lentes do filtro permanecem escuras após o final da soldadura ou estão escuras mesmo quando não existe arco elétrico	a. Os sensores estão obstruídos b. Sensibilidade ou velocidade mal ajustado c. Demasiada luz ambiente	a. Limpe os sensores com um pano macio. b. Ajuste a sensibilidade e/ou tempo de comutação. c. Diminua a luminosidade da zona a soldar.
O centro do filtro está mais escuro que a parte exterior	Isto é uma característica das lentes	a. Mantenha o ângulo de visão do objecto a ser soldado o mais próximo possível dos 90°

Instruções de uso

Variação do nível de proteção: A variação do nível de proteção pode ser selecionado entre 9-13. Ajuste manualmente a proteção para o nível desejado.

Controlo da sensibilidade: O controlo da sensibilidade torna o filtro mais ou menos reativo às diferenças de luminosidade. Selecione a sensibilidade desde baixa até alta.

Tempo de comutação: O tempo de comutação é utilizado para selecionar o tempo que o filtro está ativo após o final da soldadura. Selecione manualmente o tempo de comutação necessário a cada aplicação.

Embalagens e informação logística

As máscaras de soldar são embaladas em embalagens de cartão individuais.

Para informações técnicas, de qualidade ou segurança do produto, por favor contacte

Pecol, Sistemas de Fixação, SA
Apartado 3156 - Raso de Paredes
3754-901 — Águeda
✉ scpindustria@pecol.pt / ☎ +351 234 612 900

Guia do Nível de Proteção

Processo de Soldadura	Voltagem de Soldadura (Amperes)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
Eléctrodo revestido (SMAW)				9	10		11		12		13		14	
Soldadura Mig em aço						10	11		12		13		14	
Soldadura Mig em ligas leves						10	11		12	13	14		15	
TIG			9	10		11		12		13		14		
MAG					10	11	12		13		14		15	
Corte de plasma						11		12		13				
Micro Plasma com soldadura			8	9	10	11	12	13		14			15	

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	MEDIDAS	PESO	QTD. EMBALAGEM
005202005040	Máscara de Soldar Automática - PO254	-	440 g	1 Uni.
005202005251	Filtro Fotoelétrico para Máscara PO254.2	-	-	1 Uni.
005202005152	Lente Proteção para Máscara PO254.2 e PO255.2	110,17 x 90,10 x 1,07 mm	-	1 Uni.
005202005253	Vidro Proteção Interior para Máscara PO254.2	93,96 x 46,70 x 1,07 mm	-	1 Uni.