

Máscara de Soldar



Máscara de Soldar PO256 MAX VISION



Descrição do Produto

A máscara para soldadura **PO256 MAX VISION** usa células fotoelétricas de alta performance como fonte de alimentação e duas baterias de lítio substituíveis como fonte de alimentação auxiliar. Sob condições normais de soldadura, os utilizadores podem contar com uma duração das baterias de lítio superior a 6 anos.

No momento em que se começa a soldar, o filtro do visor automaticamente muda de claro para escuro em apenas 1/25,000s. A sensibilidade pode ser ajustada rodando o comutador de sensibilidade (localizado no interior da máscara) para a posição alta (baixa).

No momento de paragem da soldadura, o filtro do visor automaticamente muda de escuro para claro de acordo com a sua predefinição de tempo de atraso. Rodando o comutador de tempo de reação "velocidade" (localizado no interior da máscara), pode ter um ajuste contínuo entre ~0,15s (rápido) ~0,80s (lento).

Utilização

A máscara de soldar automática PO256 MAX VISION pode ser utilizada nos seguintes tipos de soldadura:

- Tig DC&AC;
- Tig pulsado DC;
- Corte Plasma (PAC);
- Soldadura de plasma (PAW);
- Mig/Mag – Pulsado;
- Mig/Mag – CO₂;
- Soldadura a elétron (MMA);
- Corte a carbono (CAC- A);
- Rebarbar

Características

- Campo de visão frontal: 100 x 67 mm - True Color;
- Tamanho do Filtro: 133 x 114 x 9 mm;
- Proteção UV/IR: DIN 16;
- Ligar/Desligar: Automático;
- Modo de rebarbar: Sim;
- Ajuste sensibilidade: Sim;
- Estado escuro: DIN 5-9 / 9-13;
- Estado claro filtro: DIN 4;
- Tempo de transição: 1/25,000s;
- Rapidez: 0.15s~0.80s;
- Fonte de alimentação: Células fotoelétricas + 2 pilhas de lítio (substituíveis);
- Material da máscara: Nylon;
- Peso: 510 gr.;

Certificados

- ANSI Z-87.1
- EN 175
- EN379 CE

PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ Máscara ergonómica e confortável
- ✓ Utilização de células fotoelétricas
- ✓ Baterias de lítio
- ✓ Certificação CE

PRODUTOS ASSOCIADOS

Fio de Solda
Eléktrodo e Varetas TIG
Spray de Soldadura
Botas de Soldador

Informação de segurança, limpeza e manuseamento do produto

Instruções de Segurança

A máscara de soldar automática é um produto concebido para conforto de soldadura, versatilidade, performance e proteção de gases de soldadura. A radiação provocada pelo arco elétrico durante a soldadura pode provocar lesões graves nos olhos e na pele.

Esta máscara de soldar automática não é apropriada para soldadura laser e soldadura autogénea. Nunca deixe esta máscara ou o filtro auto escurecedor sobre uma superfície quente.

Esta máscara não protege contra dispositivos explosivos ou líquidos corrosivos. Não faça nenhuma modificação quer ao filtro, quer à máscara, a não ser que esteja especificado neste manual.

Caso esta máscara não escureça o visor aquando do início da solda, pare imediatamente de soldar e contacte o seu supervisor ou o fornecedor desta máscara. Não mergulhe o filtro em água.

Antes da soldadura:

- Verifique se a lente de proteção está limpa e se não há sujidade a cobrir os dois sensores da frente do filtro. Verifique também a armação das lentes de proteção frontais/interiores e exteriores de forma a certificar-se que estão fixas.
- Inspeccione todas as partes à procura de sinais de desgaste ou danos. Qualquer componente danificado deve ser imediatamente substituído antes de nova utilização de modo a evitar ferimentos pessoais graves.

Problemas comuns e Resolução

Falha	Solução
Proteção irregular de escurecimento	a. A cabeça foi ajustada assimetricamente e há uma distância desigual dos olhos às lentes do filtro (reajuste a cabeça de modo a reduzir a diferença relativa ao filtro).
O filtro auto escurecedor não escurece ou muda	a. - As lentes de proteção frontais estão sujas ou danificadas (substitua-as). b. Os sensores estão sujos (limpe a superfície dos sensores). c. A corrente de soldadura é demasiado baixa.
Resposta lenta	a. A temperatura de funcionamento é demasiado baixa (não use em temperaturas abaixo dos -5°C ou 23°F).
Má visibilidade	a. As lentes de proteção frontais/interiores e/ou as lentes do filtro estão sujas (substitua as lentes). Não há luz ambiente suficiente.
A máscara de soldar escorrega	a. A cabeça não está bem ajustada (reajuste a cabeça).

- Verifique se a máscara está devidamente ajustada à cabeça antes de cada utilização.
- Adicionalmente todas as máscaras de soldadura automáticas estão desenhadas com 3 mecanismos especiais de ajuste que permitem regular o centro de gravidade da máscara.

Embalagens e informação logística

As máscaras de soldar são fornecidas em embalagens de cartão individuais.

Para informações técnicas, de qualidade ou segurança do produto, por favor contacte

Pecol, Sistemas de Fixação, SA
Apartado 3156 - Raso de Paredes
3754-901 — Águeda
✉ scpindustria@pecol.pt / ☎ +351 234 612 900

Tabela Corrente de Soldadura

Processo de Soldadura	Corrente de Solda (Amperes)															
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450				
Eléktrods revestidos (SMAW)					9	10	11		12		13	14				
MIG em Material de Aço						10	11		12		13	14				
MIG em Ligas de Metal Leve						10	11		12	13	14					
TIG			9	10	11	12		13		14						
MAG					10	11	12	13	14							
Eléktrods Ocos							10	11	12	13	14					
Plasma em Corte						11	12		13							
Micro Plasma com Solda			8	9	10	11	12	13	14							

Aplicações onde o processo de soldadura não é normalmente aplicado

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	MEDIDAS	PESO	QTD. EMBALAGEM
005202005056	Máscara de Soldar Automática TIG - PO256 MAX VISION - PECOL WELDING	-	510 g	1 Uni.
005202005057	Filtro Fotoelétrico para Máscara Soldar Automática TIG PO256 MAXVISION - PECOL	-	-	1 Uni.
005202005058	Lente Proteção Exterior para Máscara Soldar Automática TIG PO256 MAXVISION - PECOL	133mm x 114mm x 1.06mm	-	1 Uni.
005202005059	Lente Proteção Interior para Máscara Soldar Automática TIG PO256 MAXVISION - PECOL	100mm x 67mm x 1.06mm	-	1 Uni.

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentadas por numerosos estudos laboratoriais e validadas pela nossa longa experiência. Contudo, e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação de produto, que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre testes prévios com os materiais a utilizar e com a vossa própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto, é efetuada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo o fornecedor ser responsabilizado por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.