

Fio de Solda SG2



Descrição do Produto

O fio de solda SG2 é composto por um arame de metal com um revestimento a cobre disponível em bobines de plásticos de 15 kg. O fio de solda SG2 foi desenvolvido para as máquinas semi-automáticas GMA (MAG), para a soldadura de aço e aço de baixa liga através do recurso a gás CO₂ ou gás misto (80% de Ar + 20% CO₂). Este fio de solda tem como principal característica a reduzida formação de escória com a realização de um cordão de solda perfeito. A temperatura de trabalho pode variar entre -50°C a 450°C.

Utilizações

O fio de solda SG2 é utilizado para a soldadura a arco eléctrico de aço estrutural com resistência à tração até 530 N/mm².

É particularmente indicado para soldadura de aços galvanizados e pré-pintados, soldagem de aços de baixa liga em tubos, construção de caldeiras e tanques. É também adequado para a soldadura de chapas de metal finas e soldaduras de reparação.

Aços estruturais	1.0035 - St 33 1.0037 - St 37-2 1.0570 - St52-3 1.0301 - C10 - Ck10 1.0501 - C35 - Ck35
Tubos de aço	0.8135 - E 210-7 1.0457 - E 240-7 1.0484 - E 290-7 1.0430 - E 320-7 1.0582 - E 360-7
Aços Finos	1.0461 - St E 255 1.8902 - St E 420
Chapas de navios	Classe -A -B -C -D -E -AH -DH -EH

Propriedades mecânicas do metal soldado (Valores de referência)

Limite Elástico [N/mm²]: 440

Resistência à Tração [N/mm²]: 540

Alongamento à Ruptura (L=5d) [%]: 30

Resistência ao Impacto (ISO-V) [joule]: 60 @ -30°C

Normas e composição do metal soldado (Valores de referência %)

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12

AWS A5.1: E 6013

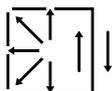
C	Si	Mn
0.08	0.85	1.5
0.06 *	0.55 *	1.1 *

* Valores de referência usando CO₂

PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ Fio calibrado
- ✓ Excelente revestimento a cobre
- ✓ Reduzida formação de escória
- ✓ Enrolamento espira a espira

Posições de soldadura



Todas as posições

Tipo de corrente [AC min 50V / DC (-)]

	Diâmetro	Corrente	Voltagem	Peso Bobine
	mm	A	V	Kg
Arco reduzido	0.8	60-140	18-22	15
	1.0	80-175	18-24	15
	1.2	120-200	18-27	15

PRODUTOS ASSOCIADOS

Tochas MIG MAG

Spray de soldadura

Elérodos

Discos Lamelas

Informação de segurança, limpeza e manuseamento do produto

Soldadura por arco

Proteja-se a si e aos outros. Leia e compreenda esta informação.

Fumos e gases podem ser perigosos para a sua saúde.

A radiação do arco elétrico pode ferir os olhos e queimar a pele.

- Antes de utilizar, leia e compreenda bem as instruções do fabricante, as informações sobre o uso e garanta as boas práticas de segurança do operário;
- Mantenha a cabeça longe dos fumos;
- Mantenha a zona de trabalho bem ventilada e use exaustor junto do local de soldadura, para manter os fumos e os gases afastados da sua respiração e da área de trabalho;
- Utilize a proteção correta para os olhos, ouvidos e corpo;
- Não toque em componentes elétricos ligados.

Aviso:

Tome precauções quando soldar. Observe as instruções de segurança, regulamentos e leis nacionais, de acordo com os elementos disponibilizados pelo seu fornecedor.

Embalagens e informação logística

O Fio de Solda SG2 é embalado em plástico retrátil e dentro de uma caixa de cartão.

Para informações técnicas, de qualidade ou segurança do produto, por favor contacte

Pecol, Sistemas de Fixação, SA

Apartado 3156 - Raso de Paredes

3754-901 — Águeda

✉ scpindustria@pecol.pt / ☎ +351 234 612 900

Garantia

A Pecol garante que o seu produto está em conformidade com a sua especificação. Caso a empresa seja responsabilizada, o montante nunca será superior ao afixado nas Condições de Venda da empresa. Em nenhum caso, a Pecol poderá ser responsabilizada por qualquer tipo de danos consequentes.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	DIÂMETRO	PESO BOBINE	QTD. PALETE
009120008000	Fio de Solda SG2 0.8mm Sup. Plástico PECWELD	0.8 mm	15 Kg	50 Uni.
009120010000	Fio de Solda SG2 1.0mm Sup. Plástico PECWELD	1.0 mm	15 Kg	50 Uni.
009120012000	Fio de Solda SG2 1.2mm Sup. Plástico PECWELD	1.2 mm	15 Kg	50 Uni.