

Eléttodos de solda para Aço Inox – E 316L-16



Descrição do Produto

Eléttodo para soldadura de aço inox Cr-Ni-Mo com baixo teor de carbono. Para operações de soldadura em temperaturas superiores a +400°C. É possível utilizar estes eléctrodos quer em corrente alternada (AC), quer em corrente contínua (DC). Fácil activação e re-activação do arco de soldadura. Fácil transferência por deposição de material, boa fusão da solda, superfície suave do cordão de solda, com escória de fácil remoção. O revestimento do eléctrodo cria um arco suave em todas as posições de soldadura, exceto vertical-descendente.

Utilizações

Utilizável em soldadura de tanques de aço inox e condutas na indústria química, têxtil, tintas e produção de papel.

Propriedades mecânicas do metal soldado (Valores de referência)

Limite Elástico [N/mm²]: 420
 Resistência à Tração [N/mm²]: 560
 Alongamento à Ruptura [%]: 37
 Resistência ao Impacto (ISO-V) [joule]: +20°C : 70

Análise química do metal soldado (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
Max 0.04	0.70	0.80	19	12	2.40

Posições de soldadura



Todas as posições exceto vertical-descendente

Procedimentos operacionais

Polaridade	2,4 mm	3,2 mm	4,0 mm
DC + (AMP)	40 - 70	60 - 100	90 - 140
AC (AMP)	40 - 70	60 - 100	90 - 140

PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ Baixo teor de carbono
- ✓ Com molibdénio para aumento da resistência à corrosão
- ✓ Todas as posições de soldadura, exceto vertical-descendente
- ✓ Para soldadura em temperaturas superiores a +400°C
- ✓ Escória de fácil remoção

PRODUTOS ASSOCIADOS

Inverter de soldador
 Máscaras de Soldar
 Discos de lamelas
 Fio de Solda SG2

Certificados

Os eléctrodos de soldadura de Aço Inox E316L-16 cumprem e excedem os parâmetros das seguintes aplicações:

- E 316L - 16
- AWS/ ASME SFA-5.4
- E 19 12 3 LR 11
- EN 1600

Informação de segurança, limpeza e manuseamento do produto

Os fumos e gases emitidos durante a solda podem ser perigosos. Trabalhar sempre em local bem arejado e ventilado. As emissões provenientes do arco elétrico podem causar danos graves nos olhos e na pele.

Os choques elétricos podem causar a morte. Para evitar a esta fatalidade, devem ser utilizados todos os equipamentos de proteção adequados. Devem ser lidos, antes do trabalho, as indicações referentes à segurança.

Embalagens e informação logística

Os eléctrodos para soldadura de Aço Inox – E316L-16 são embalados em caixa de cartão com as quantidades indicadas por caixa.

Para informações técnicas, de qualidade ou segurança do produto, por favor contacte

Pecol, Sistemas de Fixação, SA
Apartado 3156 - Raso de Paredes
3754-901 – Águeda
✉ scpindustria@pecol.pt / ☎ +351 234 612 900

Garantia

A Pecol garante que o seu produto está em conformidade com a sua especificação. Caso a empresa seja responsabilizada, o montante nunca será superior ao afixado nas Condições de Venda da empresa. Em nenhum caso, a Pecol poderá ser responsabilizada por qualquer tipo de danos consequentes.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	DIAMETRO x COMPRIMENTO (mm)	PESO POR UNIDADE (Kg)	UNIDADES POR PACK	PESO POR PACK (kg)	POR CAIXA		
						PACKS	UNIDADES	PESO (Kg)
009113200300	Eléctrodo Inox - E 316L-16	2,00 x 300	0,0112	180	2,00	5	900	10,00
009113250300	Eléctrodo Inox - E 316L-16	2,50 x 300	0,023	88	2,00	5	440	10,00
009113325350	Eléctrodo Inox - E 316L-16	3,25 x 350	0,034	58	2,00	5	290	10,00