

Eléttodos Básico - E 7018



Descrição do Produto

O eléctrodo de revestimento básico, normalmente denominado por E 7018, é usado principalmente para soldar estruturas metálicas que requeiram grandes resistências.

A soldadura resultante da utilização de um eléctrodo básico apresenta grande resistência à ruptura.

A escória é de fácil remoção dando assim garantia de uma excelente qualidade e perfeição no cordão de soldadura. Este tipo de eléctrodo é de fácil utilização e permite a soldadura em contínuo ou por pontos.

Menor emissão de fumo durante a operação de soldadura.

Utilizações

O eléctrodo básico E 7018 é especialmente utilizado para a soldadura de aço carbono de baixa e média dureza.

São apropriados para a soldadura em estruturas metálicas sujeitas a movimentações, construção naval, produções de tanques e caldeiras, fabricações de máquinas, construções de pontes, carroçarias de automóveis, móveis de aço, chapas de metal, etc ..

Aços estruturais	St 34, St 37, St 42, St 44, St 52, C 55, Ck 55
Aços finos	St E 255 - St E 420 ; WSt E 255 - WSt E 420 TSt E 255 - TSt E 420
 Tubos de aço	St E 240-7, St E 290-7, St E 360-7 ; 5LX42 - 5LX60
Aços para caldeiras e recipientes sob pressão	HI, HII, HIII, 17 Mn 4, 19 Mn 6
Aços temperados	St 35.8, St 45.8
Chapas de navios	A-, D-, E-, AH-, DH-, EH
Aços forjados	GS-38, GS-45, GS-52, GS-60, GS-62

Propriedades mecânicas do metal soldado (Valores de referência)

Limite Elástico [N/mm²]: 460

Resistência à Tração [N/mm²]: 580

Alongamento à Ruptura (L=5d) [%]: 28

Resistência ao Impacto (ISO-V) [joule]: 110 @ -30°C ; 80 @ -40°C

Homologações e composição do metal soldado (Valores de referência %)

EN ISO 2560-A, E 42 3 B 42 H10

AWS A5.1, E 7018

C	Si	Mn
0.07	0.5	0.9

PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ Para soldadura de elevada resistência
- ✓ Fácil remoção da escória
- ✓ Soldadura em todas as posições, excepto vertical-baixo
- ✓ Menor emissão de fumo

Posições de soldadura



Todas as posições excepto vertical-baixo

Tipo de corrente [AC min 50V / DC (-)]

Diâmetro	Comprimento	Corrente	Peso (100 pcs)
mm	mm	A	g
2.50	350	80 - 110	2200
3.25	450	110 - 145	4600
4.00	450	130 - 190	6700

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Inverter de soldador
- Máscara de soldar
- Discos de lamelas
- Fio de solda SG2

Certificados

Os Eléttodos Básico - E 7018 cumprem com as seguintes especificações:

- AWS/ ASME SFA-5.1 E 7018
- EN 499 E 42 3 B 42H10
- DIN 1913 E 51 54 B 10

Informação de segurança, limpeza e manuseamento do produto

Os fumos e gases emitidos durante a solda podem ser perigosos. Trabalhar sempre em local bem arejado e ventilado. As emissões provenientes do arco elétrico podem causar danos graves nos olhos e na pele.

Os choques elétricos podem causar a morte. Para evitar a esta fatalidade, devem ser utilizados todos os equipamentos de proteção adequados. Devem ser lidos, antes do trabalho, as indicações referentes à segurança.

Embalagens e informação logística

Os elétrodos de revestimento básico são embaladas em caixa de cartão e nas quantidades abaixo mencionadas.

Para informações técnicas, de qualidade ou segurança do produto, por favor contacte

Pecol, Sistemas de Fixação, SA
Apartado 3156 - Raso de Paredes
3754-901 — Águeda
✉ scpindustria@pecol.pt / ☎ +351 234 612 900

Garantia

A Pecol garante que o seu produto está em conformidade com a sua especificação. Caso a empresa seja responsabilizada, o montante nunca será superior ao afixado nas Condições de Venda da empresa. Em nenhum caso, a Pecol poderá ser responsabilizada por qualquer tipo de danos consequentes.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	DIAMETRO x COMPRIMENTO (mm)	PESO POR UNIDADE (Kg)	UNIDADES POR PACK	PESO POR PACK (kg)
009111250350	Eléctrodo Básico E7018 2.50x350mm PECWELD	2,50 x 350	0,0223	233	5,2 Kg
009111320350	Eléctrodo Básico E7018 3.20x350mm PECWELD	3,20 x 350	0,0347	150	5,2 Kg
009111400350	Eléctrodo Básico E7018 4.00x350mm PECWELD	4,00 x 350	0,0505	111	5,6 Kg